PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-309188

(43) Date of publication of application: 02.12.1997

(51)Int.CI.

B32B 27/36

(21)Application number: 08-125636 (71)Applicant: TEIJIN LTD

(22)Date of filing:

21.05.1996 (72)Inventor: FUKUDA MASAYUKI

TOMITA HIROSHI

(54) LAMINATED POLYESTER FILM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To heighten adhesion to an ink image receiving layer by forming a coat film mainly out of a component which contains a copolyester, a polyalkylene oxide, and fine particles.

SOLUTION: A coat film is formed mainly out of a component which contains 50-80wt.% of copolyester having a ratio 1-16mol% of a dicarboxylic acid component having a sulfonic acid base to the whole carboxylic acid component and a second order transition point of 20-90° C, 10-30wt,% of polyalkylene oxide having a number average molecular weight of 600-2000, and 3-25wt.% of fine particle having an average particle diameter of 20-80nm. The surface energy of the coat film is 54-70dyne/cm. When the ratio of the copolyester exceeds 80wt.%, adhesive property to an ink image receiving layer deteriorates undesirably.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

01.11.1999

[Date of sending the examiner's

decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3279921

[Date of registration]

22.02.2002

[Number of appeal against examiner's

decision of rejection

Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

BEST AVAILABLE COPY

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

W

(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-309188

(43)公開日 平成9年(1997)12月2日

(51) Int. C1. 8 B32B 27/36

識別記号

庁内整理番号

FΙ

B32B 27/36

技術表示箇所

Ĺ.

番査請求 未請求 請求項の数6 OL (全7頁)

(21) 出願番号

特願平8-125636

(22)出窗日

平成8年(1996)5月21日

(71)出願人 000003001

帝人株式会社

大阪府大阪市中央区南本町1丁目6番7号

(72)発明者 福田 雅之

神奈川県相機原市小山3丁目37番19号 帝

人株式会社相模原研究センター内

(72)発明者 冨田 博史

神奈川県相模原市小山3丁目37番19号 帝

人株式会社相模原研究センター内

(74)代理人 弁理士 前田 純博

(54)【発明の名称】積層ボリエステルフイルム

(57) 【要約】

【課題】 隠ぺい性、インク受像層に対する接着性が良好であって、受像紙用に有用な租層ポリエステルフイルムを提供する。

【解決手段】 ポリエステルフイルムに特定濃度のスルホン酸塩基及び特定のTgを有するコポリエステル、特定分子量のポリアルキレンオキサイド及び特定平均粒径の微粒子を含む特定表面エネルギーを有する窒膜を積層せしめた積層ポリエステルフイルム。

到的好的记引句.

197 (2) 1-13h-

特朗平9-309188 2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ポリエステルフイルムの少なくとも片面に室膜を秘層せしめたフイルムであって、該室膜が

I

(A) 全カルポン酸成分に対するスルホシ酸塩基を有するジカルポン酸成分の割合が1~16モル%であり、かつ二次転移点が20~90℃であるコポリエステル50~80重量%、(B) 数平均分子量が600~2000のポリアルキレンオキサイド10~30重量%及び

(C) 平均粒径が20~80nmの微粒子3~25 重量 %からなる成分を主成分とし、該強膜の表面エネルギー 10 が54~70 dyne/cmであることを特徴とする积 層ポリエステルフイルム。

【請求項2】 ポリエステルフイルムの光線透過率が20%以下でありかつ白色であることを特徴とする請求項1記載の積層ポリエステルフイルム。

【請求項3】 ポリエステルフイルムが、150℃で30分間保持したときの熱収縮率が1%以下の二軸延伸フイルムである請求項1記載の積層ポリエステルフイルム。

【請求項4】 強膜表面の中心線平均粗さRaが100 nm~250nmの範囲にある請求項2記載の積層ポリ エステルフイルム。

【請求項5】 ボリエステルフイルムの光線透過率が20%以下、かつ白色であり、強膜の上に更に水性インク 受像層を設けて用いる請求項2記載の積層ボリエステルフイルム。

【請求項6】 インクジェットプリンター用受像紙に用いる請求項5記載の積層ポリエステルフイルム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は積層ポリエステルフイルムに関し、更に詳しくは隠ぺい性に優れ、かつインクジェットプリンター等の水性インク受像層に対する接着性に優れた、受像紙用に有用な積層ポリエステルフイルムに関する。

[0002]

【従来の技術】ポリエチレンテレフタレートフイルムに代表されるポリエステルフイルムは、受像紙用フイルムのペースフイルムとして従来より広く使用されている。近年、カラーブリンターの需要に伴い、インクジェット 40 方式等の新しい印字方式が発展してきた。このような印字方式用の受像紙用フイルムでは、特開昭64-36479号公報、特開平1-95091号公報で提案されているように、フイルム上にインク受像層の形成が必要となる。このインク受像層には多孔質でインクの吸収性が良好なものが使用されるが、このインク受像層はペースフイルムとして用いるボリエステルフイルムに対する技質性が乏しい。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、イン 50 い。

ク受像層との接着性に優れ、かつ隠ぺい性を兼備した、 インクジェットプリンター用受像紙などに有用な積層ポ リエステルフイルムを提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明のかかる目的は、 本発明によれば、ボリエステルフイルムの少なくとも片 面に塗膜を程層せしめたフイルムであって、該**塗**膜が

- (A) 全力ルポン酸成分に対するスルホン酸塩基を有するジカルボン酸成分の割合が $1 \sim 16$ モル%であり、かつ二次転移点が $20 \sim 90$ であるコポリエステル $50 \sim 80$ 重量%、(B) 数平均分子量が $600 \sim 2000$ のポリアルキレンオキサイド $10 \sim 30$ 重量%及び
- (C) 平均粒径が20~80nmの微粒子3~25重量 %からなる成分を主成分とし、該塗膜の表面エネルギーが54~70 d y n e / c m であることを特徴とする租 層ポリエステルフイルムにより達成される。

【0005】 [ポリエステルフイルム] 本発明におけるポリエステルフイルムを構成するポリエステルとしては、例えばテレフタル酸、イソフタル酸、2,6一ナフタリンジカルボン酸、4,4′ージフェニルジカルボン酸等の芳香族ジカルボン酸成分と、例えばエチレングリコール、1,4一ブタンジオール、1,4一シクロヘキサンジメタノール、1,6一ヘキサンジオール等のグリコール成分とから構成されるポリエステルが好ましく、特にポリエチレンテレフタレート、ポリエチレンー2,6一ナフタリンジカルボキシレートが好ましい。また、上記成分等の共重合ポリエステルであっても良い。

【0006】ポリエステルにはフイルムを製造する際の 巻取性や、インク受像層等を登設する際のフイルムの搬送性等を良くするため、必要に応じて滑剤としての有機 又は無機の微粒子を含有させることが好ましい。かかる 微粒子としては、炭酸カルシウム、酸化カルシウム、酸 化アルミニウム、カオリン、酸化珪素、酸化亜鉛、架橋 アクリル樹脂粒子、架橋ボリスチレン樹脂粒子、尿素樹 脂粒子、メラミン樹脂粒子、架橋シリコーン樹脂粒子、尿素樹 脂粒子、メラミン樹脂粒子、架橋シリコーン樹脂粒子 が例示される。また、微粒子以外にも着色剤、帯電防止 剤、酸化防止剤、潤滑剤、触媒、ポリエチレン、ポリプ ロピレン・エチレンープロピレンーポリマー、オレフィ ン系アイオノマーのような他の樹脂等も透明性を損なわ ない範囲で任意に含有させることができる。

【0007】また、本発明におけるボリエステルフイルムには、光線透過率が20%以下でありかつ白色であるボリエステルフイルム(白色ボリエステルフイルム)を用いることが好ましい。この白色ボリエステルフイルムは、ボリエステルに白色額料、例えば酸化チタン及び/または硫酸バリウムを例えば5~20重量%含有させることにより得ることができる。また、白色ボリエステルフイルムは、受像紙として用いるときの印字物の意匠性から、その光線透過率が20%以下であることが好まし

(3)

特開平9-309188

【0008】本発明におけるポリエステルフイルムは、 150℃で30分間保持したときの熱収縮率が1%以下 の二軸延伸フイルムであることが、ポリエステルフィル ムを受像紙に用いた際に寸法安定性が良好であり、印字 のずれ等を抑制できるため好ましい。このような熱収縮 率を有する二軸延伸フイルムは、例えば、二軸延伸後に 熱固定やポリエステルのTg以上の温度での熱処理によ りフィルムの密度を例えば1.390g/cm 以上と することにより得ることができる。

3

【0009】 [盆膜] 本発明においては、ポリエステル 10 フイルムに(A) コポリエステル、(B) ポリアルキレンオキサイド及び(C) 微粒子を主成分とする盤膜を積層する。

【0010】この蟄腹を形成する成分として用いる (A) コポリエステルは、分子内の全ジカルボン酸成分 に対し、スルホン酸塩基を有するジカルボン酸成分の割 合が $1\sim 1$ 6 モル%であるポリエステルである。かかる コポリエステルは、テレフタル酸、イソフタル酸、2, 6一ナフタリンジカルボン酸、ヘキサヒドロテレフタル 酸、4,4~一ジフェニルジカルボン酸、フェニルイン 20 ダンジカルボン酸、アジピン酸、セバシン酸、5一スル ホイソフタル酸、トリメリット酸、ジメチロールプロピ オン酸等のカルボン酸成分及び5-Naスルホイソフタ ル酸、5-Kスルホイソフタル酸、5-Kスルホテレフ タル酸等のスルホン酸塩基を有するジカルボン酸成分 と、エチレングリコール、ジエチレングリコール、ネオ ベンチレングコール、1,4-ブタンジオール、1,6 一ヘキサンジオール、1、4一シクロヘキサンジメタノ ール、グリセリン、トリメチロールプロパン、ピスフェ ノール--Aのアルキレンオキシド付加物等のヒドロキシ 30 い。 化合物成分とから構成されるポリエステルであって、水 溶液、水分散液又は乳化液として使用される.

【0011】(A) コポリエステルでは、親水性を付与するための、スルホン酸塩基を有するジカルボン酸成分が、分子内の全カルボン酸成分に対し、1~16モル%である必要があるが、好ましくは1.5~14モル%である。スルホン酸塩基を有するジカルボン酸成分が1モル%未満ではコポリエステルの親水性が不足し、一方16モル%を超えるとک膜の耐温性が低下するので好ましくない。

【0012】また、(A) コポリエステルの二次転移点(Tg) は20~90℃である必要がある。Tgが20℃未満ではフイルムがブロッキングしやすく、一方90℃を超えるとフイルムの削れ性や接着性が低下するので好ましくない。

【0013】上記塗膜を形成する成分として用いる

(B) ポリアルキレンオキサイドとしては、ポリエチレンオキサイド、ポリプロピレンオキサイド、ポリエチレン・プロピレンオキサイド等を好ましく挙げることができる。

【0014】(B)ポリアルキレンオキサイドの分子母は、数平均分子母が600~2000である必要がある。この分子母が600未満ではフイルムのブロッキング性、強膜の耐湿性が低下し、一方2000を超えるとインク受像層に対する接着性が低下するので好ましくない。

【0015】さらに、上記塗膜を形成する成分として用いる(C) 微粒子は有機又は無機の微粒子であり、粒径が20~80nmのものである。かかる微粒子としては、炭酸カルシウム、酸化カルシウム、酸化アルミニウム、カオリン、酸化珪素、酸化亜鉛、架橋アクリル樹脂粒子、架橋ボリスチレン樹脂粒子、メラミン樹脂粒子、架橋シリコーン樹脂粒子等が例示される。 被微粒子の粒径が20nm未満ではフイルムがブロッキングしやすく、一方80nmを超えると削れ性が低下するので好ましくない。

【0016】本発明において、(A) コポリエステル、(B) ポリアルキレンオキサイド及び(C) 微粒子の配合割合は、(A) コポリエステル50~80重量%、

(B) ポリアルキレンオキサイド10~30 盆量%、

(C) 微粒子3~35貫量%である。(A) 成分の割合が50重量%未満ではポリエステルフィルムとの接着性が不足し、一方80重量%を超えるとインク受像層との接着性が低下するので好ましくない。(B) 成分の割合が10重量%未満ではインク受像層との接着性が不足し、一方30重量%を超えると耐ブロッキング性が低下するので好ましくない。また、(C) 成分の割合が3重量%未満ではフィルムの滑性(搬送性)が不足し、一方25重量%をこえると削れ性が低下するので好ましくない。

【0017】また、本宛明における堂膜は、その表面エネルギーが54~70dyne/cmであることが必要であり、特に60~65dyne/cmであることが好ましい。この表面エネルギーが54dyne/cm未満であると、水性インク受像層の塗工性及び接着性が不良となり、70dyne/cmを超えると基体であるポリエステルフィルムとの密着性が不足したり、盆膜の耐湿性が不足することがあるため好ましくない。

【0018】表面エネルギーが $54\sim70$ dyne/c 40 mの逸膜は、(A) コポリエステル、(B) ポリアルキレンオキサイド及び(C) 被粒子が本発明の範囲である 弦膜を、例えば $0.02\sim1~\mu\rm m$ の厚さで積層すること により得ることができる。

【0019】尚、本発明の積層ポリエステルフイルムは、塗膜表面の中心線平均粗さ(Ra)が100nm~250nmの範囲にあることが、塗膜とポリエステルフイルムとの接着性、塗膜とインク受像層との接着性、塗膜の耐削れ性、積層フィルムの耐ブロッキング性や搬送性が良好となるため好ましい。このようなRaを有する50 塗膜は、例えば塗膜成分として前記微粒子を前記の割合

(4)

特開平9-309188

5

で用いることにより得ることができる。

【0020】本発明においては強度を形成する成分として、上記の成分以外にメラミン樹脂等の他の樹脂、帯電防止剤、潜色剤、界面活性剤、紫外線吸収剤等を使用することができる。

【0023】ポリエステルフイルムへ水性液を塗布する場合は、通常の塗工工程、即ちご軸延伸熱固定したポリエステルフイルムに該フイルムの製造工程と切り離した 20工程で行うと、不、座埃等を巻き込み易く好ましくない。かかる観点よりクリーンな雰囲気での塗布、即ちフィルム製造工程での塗布が好ましい。そして、この塗布によれば、強膜のポリエステルフイルムへの密着性がさらに向上する。

このうちフイルムの押出し方向(縦方向)に一軸延伸し

た縦延伸ポリエステルフイルムが特に好ましい。

[0024] 塗布方法としては、公知の任意の塗布法が適用できる。例えばロールコート法、グラビアコート法、ロールブラッシュ法、スプレーコート法、エアーナイフコート法、合浸法及びカーテンコート法などを単独または組み合わせて用いることができる。塗布量は走行 30しているフイルム1m¹ 当り0.5~20g、更に1~10gが好ましい。水性液は水分散液又は乳化液として用いるのが好ましい。

【0025】水性液を塗布した延伸可能なポリエステルフイルムは、乾燥、延伸処理工程に導かれるが、かかる処理は、従来から当業界に蓄積された条件で行うことができる。好ましい条件としては、例えば乾燥条件は90~130℃×2~10秒であり、延伸温度は90~13

剥離強度≤10g/50mm…プロッキング性良好

10g/50mm<剥離強度≤30g/50mm…ブロッキング性やや良好

30g/50mm<剥離強度

【0031】4. 表面エネルギー

W. A. Zisman: "Contact Augle, Wettability and Adnesion", Am. Chem.Soc., (1964) に従い、測定した臨界表面張力ァロをもって、表面エネルギーとした。

【0032】5. 二次転移点

デュポン製 Thermal Analyst 2000型 示差熱量計にて、20℃/分の昇温速度にて測定した。

[0033] 6. 固有粘度

0℃、延伸倍率は縦方向3~5倍、横方向3~5倍、必要ならば再縦方向1~3倍であり、熱固定する場合は180~240℃×2~20秒である。

6

【0026】かかる処理後のボリエステルフイルムの厚さは $50\sim150\mu$ mであること、また強膜の厚さは $0.02\sim1\mu$ mであることが好ましい。

[0027]

【実施例】以下実施例により、本発明を更に説明する。 なお、各特性値は以下の方法で測定した。

【0028】1. 接着性

ボリエステルフイルムの盤膜面に、球状シリカ(平均粒径 18μ 、平均細孔径200オングストローム、平均細孔容 18μ 、平均細孔径200オングストローム、平均細孔容 18μ 、平均細孔径200 オングストローム、平均細孔容 18μ で 18μ

A: 剥離が全く認められず、密着性良好

B: 異物部分で健かに剥離が認められる

C: 剥離が顕著に認められる

【0029】2. 摩擦係数

ASTM・D1894—63に準じ、束洋テスター社製のスリッパ一測定器を使用し、フイルムの表面と窓面を合わせ、荷瓜1kgを加えて静摩擦係数を測定した。摩擦係数が0.6を超えるとフイルム搬送性に支障をきたす。

【0030】3. プロッキング性

50mm幅に切断したフイルムを2枚重ね、50kg/cm⁴の荷貫下40℃×50%RH×17時間処理した後、引張り試験機にて荷重を加えた箇所の剥離強度(g/50mm)を測定した。剥離強度の値により下記の通り評価した。

…ブロッキング性不良

オルソクロロフェノール溶媒による溶液の粘度を35℃にて測定し求めた。

【0034】7、水分散性

蟼布剤を水で希釈して0.2 重量%の水分散体とし、石 英製セルを用いて、日立製作所製 ダブルビーム分光光 度計(228A型機)にて光線透過率を測定した。測定 結果より下記の通り評価した。

光線透過率≥50% ……水分散性良好

50 50%>光線透過率≥30% ……水分散性やや良好 - **

(5)

特開平9-309188

7

30%>光線透過率

……水分散性不良

【0035】8. 耐湿性

前記ブロッキング性の評価において、処理条件を60℃

" 剥離強度≤10g/50mm ···耐湿性良好

10g/50mm<剥離強度≤30g/50mm …耐湿性やや良好

30g/50mm≤剥離強度

[0036] 9. 光線透過率

村上色彩技術研究所製 HR-100型 ヘーズメーターにより、ASTM・D1003に準じて測定した。

【0037】10、熱収縮率

ボリエステルフイルムを150℃×30分熱処理した後の収縮率を標点問距離30cmで測定した。

【0038】11. 中心線平均粗さ (Ra)

JIS B0601に準じて、(株)小坂研究所製の高特度表面粗さ叶SE—3FATを使用して、針の半径2 μ m、荷重30mgで拡大倍率5万倍、カットオフ0.08mmの条件下に、チロートを描かせ表面粗さ曲線からその中心線方向に測定長さしの部分を抜きとり、この抜きとり部分の中心線をX軸、縦倍率の方向をY軸として、粗さ曲線をY=f(x)で表した時、次式で与えら20れた値をnm単位で表わした。

[0039]

【数1】

$$Ra = \frac{1}{L} \int_{0}^{L} |f(x)| dx$$

【0040】この測定は基準長を1.25mmとして、 4個測定し、平均値で表わした。

【0041】 [実施例1] テレフタル酸成分及びエチレ 30 ングリコール成分からなるポリエステル (固有粘度が 0.62) 90重量%と酸化チタン10重量%からなる 組成物を20℃に維持した回転冷却ドラム上に溶融押し出しして未延伸フイルムとし、次に該未延伸フイルムを

 \times 70% RH \times 17時間としたほかは同様の方法で剥離強度(g \angle 50 mm)を測定した。測定結果より下記の通り評価した。

…耐湿性不良

機械軸方向に3.6倍延伸した後、酸成分がテレフタル 酸 [60モル%]、イソフタル酸 [37モル%] および 5-Naスルホイソフタル酸 [3モル%]、グリコール 成分がエチレングリコール [40モル%]、ネオペンチ 10 ルグリコール [40モル%] およびビスフェノール-A のエチレンオキサイド付加物 [20モル%] よりなる共 重合ポリエステル(Tg=30℃、以下、単に [E] と いう) 65重量%、分子量1000のポリエチレンオキ サイド16重量%、平均粒径40mmの架橋アクリル樹 脂粒子10重量%並びにポリオキシエチレンノニルフェ ニルエーテル9重量%からなる組成の、固形分濃度4重 **盤%の水性液をロールコーターにて塗布した。次いで、** 水性液を強布した縦延伸フイルムを乾燥しつつ横方向に 4倍延伸し、更に230℃で熱固定して厚さ100μm の二軸延伸フイルムを得た。このフイルムでの盆膜厚さ は0.03 µm、中心線平均表面粗さは180 nm、光 線透過率は3%、表面エネルギーは60dyne/c m、熱収縮率は能方向で0.9%、複方向で0.2%で あった。このフイルムの特性を表1に示す。

【0042】 [比較例1] 水性液を塗布しない以外は、 実施例1と同様にして得た二軸延伸ポリエステルフイル ムの特性を表1に示す。

【0043】 [実施例2~7] 盆布剤の種類と比率を表 1に示すように変える以外は、実施例1と同様にして二 軸延伸ポリエステルフイルムを得た。このフイルムの特 性を表1に示す。

[0044]

【表1】

					_			
•			1)		B >	(C)		
1		3773	レスケル	#17 <i>0</i> +6	21494	数 粒 字	接着性	- キャー
ŀ		置"项	比率	種類	毕 韩	比摩		
			[WT%]	(姓2)	[WT%]	[WT%]	. .	[dyns/ca]
实施例	1	28	65	P	16	10	` A	60
麦鹿 例	2	P	70	P	11	10	A	58
夹施例	3	E	65	a	16	10	A	57
太路例	4	E	70	Q	11	10	A.	55
天英例	5	F	65	P	16	10	Λ	60
英施例	6	F	70	P	11	10	A	57
支触例	7	F	60	Ρ.	21	10	A	64
比較例	1						С	47

【0045】表1に示す結果から明らかなように、本発明の積層ポリエステルフイルムは接着性に優れる。

【0046】尚、表1においてコポリエステルの種類E およびF (注1) は、下記の共重合体であることを示す。

 (6)

特開平9-309188

١

合体 (Tg=30℃)

F:2.6一ナフタリンジカルボン酸 [20モル%]・イソフタル酸 [76モル%]・5一Kスルホテレフタル酸 [4モル%] /エチレングリコール [50モル%]・ネオペンチルグリコール [50モル%] 共銀合体 (Tg = 42 $^{\circ}$)

また、表1においてポリアルキレンオキサイドの種類P およびQ(注2)は、下記の重合体であることを示す。

【0048】P:分子量1000のポリエチレンオキサ

イド

Q:分子呈1200のボリブロピレンオキサイド 【0049】 [実施例8~11及び比較例2、3] (A) コポリエステルの種類を表2および表3に示すように変えて、Tgの異なるコポリエステルを用いた外は 実施例1と同様にして二軸延伸ポリエステルフイルムを 得た。得られたフイルムの特性を表2に示す。

[0050]

【表2】

		(A) の種類	(A) ofg	70	4 - 10	-	_	
		(注3)	(7)	709	サンク性	**	君	住
支箍例	8	- y G	25	44	D.F	\vdash	A	
支施例	9	H	50	良	歼	\vdash	Ā	
天施肉 1	0	1	65	崽	評	_	A	
火 施例1	1	J	79	良	好	-	В	
比较例 :	2	ĸ	15	ボ	R		A	
比較例 :	3	L	97	总	姇		С	

[0051]

【表3】

	L.	ax 3]			
(A)	の共産	含模成	と数値はそ	ル%を示	(1)
G	Ħ	1	j	К	T.
60	36	70		16	19
36	49	27	3.7	710000000	
	20				77
	4				4
	·				
4					
5	60	6.0	80	==	
3					98
50					2
	60 36 4 5 3 42	(A) の共産 G R 60 36 36 49 20 4 4 5 60 3 2 42 2 8	G R 1 60 36 70 36 49 27 20 4 3 4 5 60 60 3 2 42 2 8 4	(A) の共命会組成(数億は平 G E 1 月 60 36 70 36 49 27 37 20 60 4 3 3 4 3 5 60 60 80 3 2 42 2 8 4 5	(A) の共産会組成(数値はモル%を7 G R I J K 60 36 70 16 36 49 27 37 80 20 60 4 4 3 3 4 3 3 5 60 60 80 3 2 5 42 2 60 8 4 5 7

【0052】表2に示す結果から明らかなように、本発明の積層ポリエステルフイルムは耐ブロッキング性及び 接着性に優れる。

[0053] [実施例12~16及び比較例4、5]

(A) コポリエステルのスルホン酸塩基を含有するジカ

ルポン酸成分の割合を表4に示すように変えた外は実施例1と同様にして二軸延伸ポリエステルフイルムを得た。 得られたフイルムの特性を表4に示す。

[0054]

【衣4】

	ジカルポン	リ エ ス テ 酸成分の割(≧ [モル%]		耐湿性
	5一N a スルホ、 イソフタル酸	テレフタル酸	イソフタル酸・	-	
実施例12	1	60	39	ヤヤ良好	良好
英施例13	1. 5	60	38. 5	良好	Q #
夹旌例14	8	60	32	岛虾	良好
实施例15	14	60	26	以好	良好
尖旌例16	16	60	24	当好	中中良好
比較例 4	0	60	40	不良	R #F
比較例 5	20	6.0	20	Q #	不良

【0055】表4に示す結果から明らかなように、本発明における強布剤は水分散性に優れ、本発明の積層ポリエステルフイルムは耐温性に優れる。

[0056] [実施例17~19及び比較例6、7]

(A) コポリエステル、(B) ポリアルキレンオキサイド及び(C) 微粒子の比率を表5に示すように変えた外は実施例1と同様にして二軸延伸ポリエステルフイルム

50 を得た。得られたフイルムの特性を表5に示す。

11

(7)

特開平9-309188

12

[0057]

【表5]

				1200			
•	(A) コポリエステン	(B) #97#+b> # #97#+	(C) 微粒子	(A)、(B)、(C)の 報量に対する(A)	後看性	摩察外数	製型1714-
	CKTWI	באנעו	(NTS)	の割合ロゴ紅			(dyne/cml
夹拖倒17	60	21	10.	66	A	0. 33	62
実施例18	5 5	26	10	60	A	0. 31	64
実施例19	70	11	10	77	A	0. 39	57
比較例 6	40	41	10	44	В	0. 68	70
比较例 7	79	2	10	87	С	0. 32	50

【0058】表5に示す結果から明らかなように、本発 明の積層ポリエステルフイルムは接着性、搬送性に優れ る.

[0059] [実施例20、21及び比較例8、9]

(A) コポリエステル、(B) ポリアルキレンオキサイ

ド及び(C) 微粒子の比率を表 6 に示すように変えた外 は実施例 1 と同様にして二軸延伸ポリエステルフイルム を得た。得られたフイルムの特性を表6に示す。

[0060]

【表 6 1

	(A)	(5)	(C)	(A). (B), (C)@	城市性	多证保权	表面以到-
	3492374	#57445>±444F	微粒子	健量に対する(B)			
	ENTES	LA13O	(VTX)	OSHO DITE		1	[drge/cm]
实验例20	71	10	10	11	_	0. 39	
実施例21	51	30	10	33	<u>.</u>		96
此时9 8	31	50	10	55		0. 32	62
比较例 9	74	7	10	33	C	0. 62	70
			10	. 8	C	0.31	5 1

【0061】表6に示す結果から明らかなように、本発 明の積層ポリエステルフイルムは接着性、搬送性に優れ る。

[0062] [実施例22、23及び比較例10、1 1] (C) 微粒子の粒径を表7に示すように変えた外は 実施例1と同様にして二軸延伸ポリエステルフイルムを 得た。得られたフイルムの特性を表7に示す。

[0063]

【表7】

	(C) 敬祉子の 平均粒子経	プロッキング性
	[n m]	
天施例22	20	ヤヤ良好 マ
実施例23	80	B B
比較例10	10	不良
比較例 1 1	120	£2. 4F

【0064】表7に示す結果から明らかなように、本発 明の積層ボリエステルフイルムは耐ブロッキング性に優 れる。

【0065】 [実施例24、25及び比較例12、1 3] (A) コポリエステル、(B) ポリアルキレンオキ サイド及び(C) 微粒子の比率を表8に示すように変え た外は実施例1と同様にして二軸延伸ポリエステルフィ ルムを得た。得られたフイルムの特性を表名に示す。

[0066]

[8条]

	(A) Jegazek Dynk)	(B) 89734078444F (NTX)	(C) 改粒子 LYTXI	(A)、(B)、-(C)の 軽量に対する(B) の割合[VTX]	摩提係数
実施例24	72	16	3	3. 3	0. 38
実施例25	55	16	20	22	0. 30
以較何 12	73	16	. 2	2. 2	0. 64
比較例13	48	16	27	30	0. 30

【0067】表8に示す結果から明らかなように、本発 明の積層ポリエステルフイルムは接着性及び搬送性に優 れる。

[0068]

【発明の効果】本発明の積層ポリエステルフィルムは、 隠ぺい性に優れ、かつインクジェットプリンター等の水 性インク受像層に対する接着性に優れたものであり、受 像紙用として有用である。

بي _سيد

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.